

# **Kawasaki**

---

**Z 750 L3**

**Z 750 H4 (LTD 750)**

**Z 750 A1 (GPZ 750 UT)**

**Modelle ab Bj. 83**

**Ergänzung zum Grundbuch Z750E**



# Ergänzung 1983er Modell

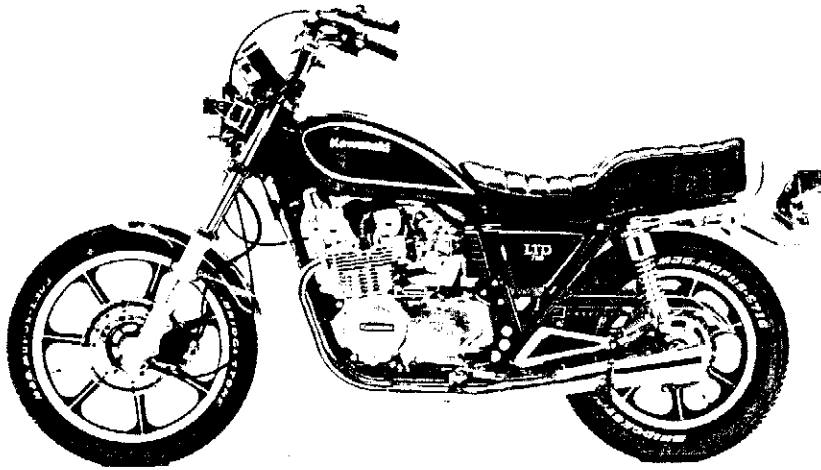
750er

## Inhaltsverzeichnis

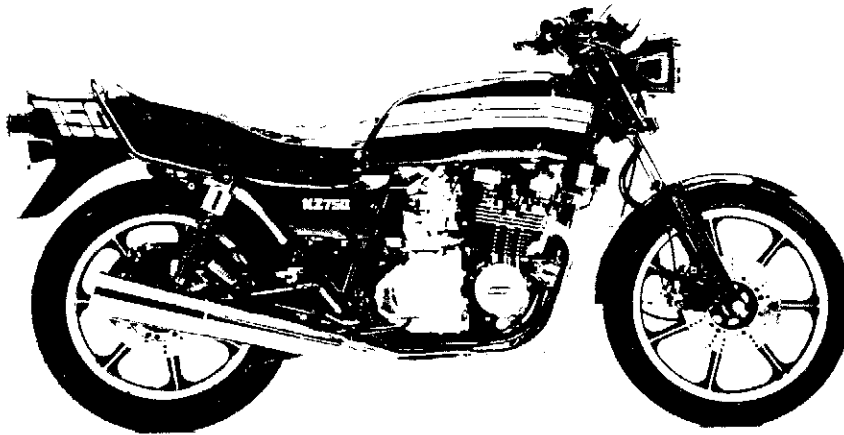
<b>MODELLANSICHT</b> . . . . .	338	Vorderradgabel (ZX 750 A) . . . . .	355
<b>TECHNISCHE DATEN</b>		Hinterradstoßdämpfer (ZX 750 A) . . . . .	356
Technische Daten		Schwinge (ZX 750 A) . . . . .	356
(KZ 750 H und KZ/Z 750 L) . . . . .	339	Uni-Trak-Verbindungen (ZX 750 A) . . . . .	356
Technische Daten (ZX 750 A) . . . . .	342	Verteilerkasten (ZX 750 A) . . . . .	357
Inspektionstabelle . . . . .	345	<b>WARTUNG</b>	
<b>EINSTELLUNG</b>		Wartungsdaten . . . . .	358
Kupplung (ZX 750 A) . . . . .	346	Luftfilterelement (KZ 750 H) . . . . .	366
Vorderradgabel (ZX 750 A) . . . . .	346	Vergaser (KZ 750 H) . . . . .	366
Hinterradstoßdämpfer (ZX 750 A) . . . . .	346	Scheibenbremsen (ZX 750 A) . . . . .	366
Antriebskette (ZX 750 A) . . . . .	347	Vorderradgabel (ZX 750 A) . . . . .	366
Auswuchten der Räder (ZX 750 A) . . . . .	348	Hinterradstoßdämpfer (Z 750 L) . . . . .	368
<b>ZERLEGUNG</b>		Hinterradstoßdämpfer (ZX 750 A) . . . . .	368
Anziehmomente und Sicherungsmittel		Schwinge (ZX 750 A) . . . . .	368
(ZX 750 A) . . . . .	350	Uni-Trak-Verbindungen (ZX 750 A) . . . . .	368
Luftansaugventile (US-Modell) . . . . .	351	Verteilerkasten (ZX 750 A) . . . . .	369
Zylinderkopfbolzen . . . . .	351	Ladesystem (ZX 750 A) . . . . .	370
Lichtmaschinenrotor . . . . .	351	Zündsystem (ZX 750 A) . . . . .	371
Kupplung (ZX 750 A) . . . . .	351	Elektroanlasser (ZX 750 A) . . . . .	375
Kupplungsaustrückmechanismus		Scheinwerfer (ZX 750 A) . . . . .	376
(ZX 750 A) . . . . .	351	Drehzahlmesser (Z 750 L) . . . . .	378
Öldruckschalter (Z 750 L) . . . . .	351	Kraftstoffstandanzeige (Z 750 L) . . . . .	378
Getriebe . . . . .	351	LCD-Kraftstoffanzeige und Warneinrichtung	
Pleuel (ZX 750 A) . . . . .	351	(ZX 750 A) . . . . .	378
Hinterrad (ZX 750 A) . . . . .	351	Allgemeine Schmierung . . . . .	381
Scheibenbremsen (ZX 750 A) . . . . .	353	Schrauben, Muttern, Befestigungen . . . . .	382
Lenker (Z 750 L) . . . . .	353	<b>ANHANG</b>	
Lenker (ZX 750 A) . . . . .	354	Spezialwerkzeuge (ZX 750 A) . . . . .	383
Vorderradgabel (Z 750 L) . . . . .	354	Schaltpläne . . . . .	385

# Modellansicht

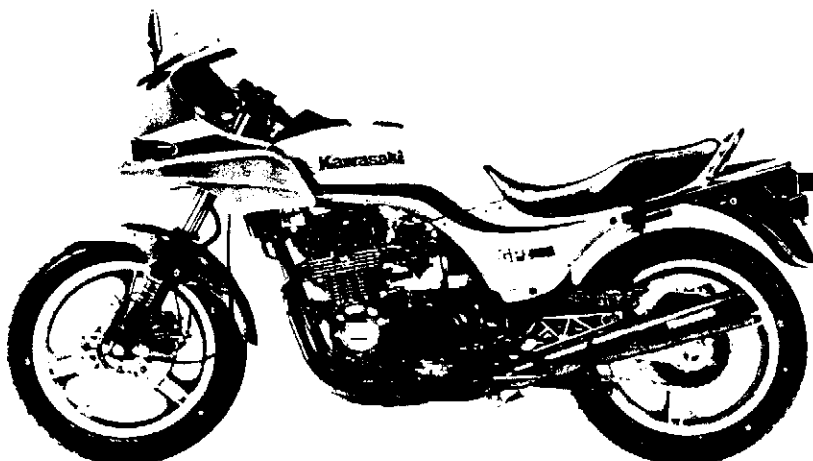
KZ 750 H4



Z 750 L3



ZX 750 A1



# Technische Daten

## Technische Daten (KZ 750 H und Z 750 L)

	KZ 750 H4	Z 750 L3
<b>Abmessungen/Gewichte:</b>		
Länge	2195 mm	2215 mm
Breite	840 mm	780 mm
Höhe	1240 mm	1135 mm
Radstand	1450 mm	1460 mm
Bodenfreiheit	155 mm	140 mm
Sitzbankhöhe	770 mm	800 mm
Leergewicht	225 kg	237 kg
Fahrzeugleergewicht:		
vorne	103 kg	113 kg
hinten	122 kg	124 kg
Tankinhalt	12,4 l	21,7 l
<b>Motor:</b>		
Typ	4-Takt, 4 Zylinder, 2 obenliegende Nockenwellen	★
Kühlung	Fahrtwindkühlung	★
Bohrung x Hub	66,0 x 54,0 mm	★
Hubraum	733 ccm	★
Verdichtung	9,5 : 1	★
Motorleistung	55,2 kW (75 PS) bei 9500 min <sup>-1</sup>	★ 58,8 kW (80 PS) bei 9000 min <sup>-1</sup>
Max. Drehmoment	62,8 Nm (6,4 mkp) bei 7500 min <sup>-1</sup>	★ 65,7 Nm (6,7 mkp) bei 7500 min <sup>-1</sup>
Gemischaufbereitung	Vergaser, Keihin CV34x4	★ Vergaser, Mikuni BS34x4
Startsystem	Elektro	★
Zündsystem	Transistorzündung	★
Zündverstellung	Mechanisch	★
Zündzeitpunkt	Von 10° vor OT bei 1050 min <sup>-1</sup> bis 40° vor OT bei 3600 min <sup>-1</sup>	★

	<b>KZ 750 H4</b>	<b>Z 750 L3</b>
Zündkerze	NGK B8ES oder ND W24ES-U	NGK BR8ES oder ND W24 ESR-U
Numerierung der Zylinder	Von links nach rechts, 1-2-3-4	★
Zündfolge	1-2-4-3	★
Ventilzeiten:		
Einlaß  öffnet	30° vor OT	★
schließt	60° nach UT	★
Dauer	270°	★
Auslaß  öffnet	60° vor UT	★
schließt	30° nach OT	★
Dauer	270°	★
Schmiersystem	Druckumlaufschmierung (Naßsumpf)	Druckumlauf- schmierung (Naßsumpf mit Kühler)
Motoröl:		
Sorte	SE-Klasse	★
Viskosität	SAE 10W40, 10W50, 20W40 oder 20W50	★
Ölmenge	3,5 l	★
<b>Triebwerk:</b>		
Primärübersetzung:		
Typ	Zahnrad und Kette	★
Übersetzung	2,550 (27/23 × 63/29)	★
Kupplung	Mehrscheiben im Ölbad laufend	★
Getriebe:		
Typ	5. Gang, klauengeschaltet Zahnräder ständig im Eingriff	★
Übersetzungen: 1. Gang	2,333 (35/15)	★
2. Gang	1,631 (31/19)	★
3. Gang	1,272 (28/22)	★
4. Gang	1,040 (26/25)	★
5. Gang	0,875 (21/24)	★
Antriebssystem:		
Typ	Kettenantrieb	★
Übersetzung	2,461 (32/13)	2,583 (33/13)
Gesamtübersetzung	5,492 (5. Gang)	5,664 (5. Gang)

	KZ 750 H4	Z 750 L3
<b>Rahmen und Fahrgestell:</b>		
Typ	Doppelschleifen-Rohrrahmen	★
Nachlaufwinkel	60°	63°
Nachlauf	121 mm	107 mm
Vorderreifen:		
Typ	schlauchlos	★
Größe	3.25 H19 4PR	100/90-19 57H
Hinterreifen:		
Typ	schlauchlos	★
Größe	130/90-16 67H	120/90-18 65H
Vorderradfederung:		
Typ	Teleskopgabel (luftunterstützt)	★
Federweg	180 mm	150 mm
Hinterradfederung:		
Typ	Schwinge	★
Federweg	85 mm	111 mm
Bremsen:		
Vorne	Doppel-Scheibenbremse	★
Hinten	Einfach-Scheibenbremse	★
<b>Elektrik:</b>		
Batterie	12 V 12 AH	★
Scheinwerfer:		
Typ	Asymmetrisch	★
Glühlampe	12 V 60/55 W (H4)	★
Rück-/Bremslicht	12 V 8/27 W × 2	12 V 5/21 W × 2
Lichtmaschine:		
Typ	Drehstrom	★
Nennleistung	17 A bei 10.000 min <sup>-1</sup> , 14 V	17 A bei 8.000 min <sup>-1</sup> , 14 V
Spannungsregler:		
Typ	Kurzschlußausführung	★

Technische Änderungen vorbehalten. Stand Mai 1983

## Technische Daten (ZX 750 A)

	ZX 750 A1
<b>Abmessungen/Gewichte:</b>	
Länge	2220 mm
Breite	740 mm
Höhe	1260 mm
Radstand	1490 mm
Bodenfreiheit	150 mm
Sitzbankhöhe	800 mm
Leergewicht	238 kg
<b>Fahrzeugleergewicht:</b>	
Vorne	116 kg
Hinten	122 kg
Tankinhalt	19,0 l
<b>Motor:</b>	
Typ	4-Takt, 4 Zylinder, 2 obenliegende Nockenwellen
Kühlung	Fahrtwindkühlung
Bohrung x Hub	66,0 x 54,0 mm
Hubraum	733 ccm
Verdichtung	9,5 : 1
Motorleistung	64,0 kW (87 PS) bei 9500 min <sup>-1</sup>
Max. Drehmoment	68,6 Nm (7,0 mkg) bei 7500 min <sup>-1</sup>
Gemischaufbereitung	Vergaser, Mikuni BS34 x 4
Startsystem	Elektro
Zündsystem	Transistorzündung
Zündverstellung	Elektronisch
Zündzeitpunkt	Von 10° vor OT bei 1050 min <sup>-1</sup> bis 40° vor OT bei 3600 min <sup>-1</sup>



	ZX 750 A1
Zündkerze	NGK BR9ES oder ND W27 ESR-U
Numerierung der Zylinder	Von links nach rechts, 1-2-3-4
Zündfolge	1-2-4-3
Ventilzeiten:	
Einlaß	öffnet 38° vor OT
	schließt 68° nach UT
	Dauer 286°
Auslaß	öffnet 68° vor UT
	schließt 38° nach OT
	Dauer 286°
Schmiersystem	Druckumlaufschmierung (Naßsumpf mit Kühler)
Motoröl:	
Sorte	SE-Klasse
Viskosität	SAE10W40, 10W50, 20W40 oder 20W50
Ölmenge	3,5 l
<b>Triebwerk:</b>	
Primärübersetzung:	
Typ	Zahnrad und Kette
Übersetzung	2.550 (27/23 × 63/29)
Kupplung	Mehrscheiben im Ölbad
Getriebe:	
Typ	5. Gang, klauengeschaltet, Zahnräder ständig im Eingriff
Übersetzungen:	
1. Gang	2,333 (35/15)
2. Gang	1,631 (31/19)
3. Gang	1,272 (28/22)
4. Gang	1,040 (26/25)
5. Gang	0,875 (21/24)
Antriebssystem:	
Typ	Kettenantrieb
Übersetzung	2,533 (38/15)
Gesamtübersetzung	5,652 (5. Gang)
<b>Rahmen und Fahrgestell:</b>	
Typ	Doppelschleifen-Rohrrahmen
Nachlaufwinkel	63,5°
Nachlauf	103 mm

	ZX 750 A1
Vorderreifen:	
Typ	schlauchlos
Größe	110/90 V18
Hinterradreifen:	
Typ	schlauchlos
Größe	130/80 V18
Vorderradfederung:	
Typ	Teleskop (luftunterstützt)
Federweg	150 mm
Hinterradfederung:	
Typ	Schwinge (Uni-Trak)
Federweg	130 mm
Bremsen:	
Vorne	Doppel-Scheibenbremse
Hinten	Einfach-Scheibenbremse
<b>Elektrik:</b>	
Batterie	12 V 14 AH
Scheinwerfer:	
Typ	Asymmetrisch
Glühlampe	12 V 60/55 W (H 4)
Rück-/Bremslicht	12 V 5/21 W × 2
Lichtmaschine:	
Typ	Drehstrom
Nennleistung	17 A bei 8000 min <sup>-1</sup> , 14 V
Spannungsregler:	
Typ	Kurzschlußausführung

Änderung der technischen Daten vorbehalten. Stand Mai 1983

## INSPEKTIONSTABELLE

Die Wartung und Einstellung muß nach der Tabelle erfolgen, damit eine einwandfreie Funktion des Kraftrades gewährleistet ist. **Genaue Wartung ist äußerst wichtig und darf nicht vernachlässigt werden.**

VORGANG	PERIODE	Was zuerst anfällt ▼ alle	TACHOMETERANZEIGE*							siehe Seite
			1.000 km	5.000 km	10.000 km	15.000 km	20.000 km	25.000 km	30.000 km	
Zündkerze reinigen			•	•	•	•	•	•	•	
Zündkerze kontrollieren +			•	•	•	•	•	•	•	
Zündverstellung schmieren (nicht für die ZX750A)					•		•		•	
Ventilspiel kontrollieren +			•	•	•	•	•	•	•	
Luftansaugventil kontrollieren (US-Modell)				•	•	•	•	•	•	
Luftfilterelement reinigen				•		•		•		366
Luftfilterelement erneuern	5 Reinigungen				•		•		•	
Gasdrehgriffspiel kontrollieren +			•	•	•	•	•	•	•	
Leerlaufdrehzahl kontrollieren +			•	•	•	•	•	•	•	
Motorunterdrucksynchronisierung kontrollieren +			•	•	•	•	•	•	•	
Kraftstoffsystem kontrollieren +					•		•		•	
Zylinderkopfschrauben kontrollieren +			•		•		•		•	
Zylinderkopfmuttern kontrollieren +			•		•		•		•	
Motoröl wechseln	Jahr		•	•	•	•	•	•	•	
Ölfilter erneuern			•		•		•		•	
Kraftstoffschlauch erneuern	4 Jahre									—
Kupplung nachstellen			•	•	•	•	•	•	•	346
Antriebskettenverschleiß kontrollieren +				•	•	•	•	•	•	
Antriebskette schmieren	300 km									
Kettendurchhang kontrollieren +	800 km									347
Bremsbelagverschleiß kontrollieren +				•	•	•	•	•	•	
Bremsflüssigkeitsstand prüfen	Monat		•	•	•	•	•	•	•	
Bremsflüssigkeit wechseln	Jahr				•		•		•	
Bremsschlauch erneuern (nicht für die ZX750A)	4 Jahre									
Bremsschlauch und Rohr erneuern (ZX750A)	4 Jahre									367
Bremsnick-Ausgleichskolben erneuern (ZX750A)	2 Jahre									367
Hauptbremszylinderdicht. u. Staubdicht. erneuern	2 Jahre									
Bremsattelkolbendichtung und Staubdichtung erneuern										
Bremslichtschalter kontrollieren +			•	•	•	•	•	•	•	
Lenkung kontrollieren +			•	•	•	•	•	•	•	
Steuerkopflager schmieren	2 Jahre						•			
Gabelöl wechseln					•		•		•	364
Reifenverschleiß kontrollieren +				•	•	•	•	•	•	
Radlager schmieren	2 Jahre						•			
Tachometerzahnrad schmieren	2 Jahre						•			
Schwingerlagerung schmieren (nicht für ZX750A)					•		•		•	
Schwingerlagerung, Uni-Trak-Verbindung schmieren (ZX750A)					•		•		•	368
Batteriefüllstandsstand kontrollieren (nicht für die ZX750A)	Monat		•	•	•	•	•	•	•	
Allgemeine Schmierung ausführen				•	•	•	•	•	•	381
Muttern, Schrauben u. Befestigungen prüfen +			•		•		•		•	382

\* Höhere Tachometeranzeigen nach den in Frage kommenden Perioden richten.

+ Ersetzen, dazufügen, einstellen oder befestigen, falls notwendig.

# Einstellung

## KUPPLUNG (ZX 750 A)

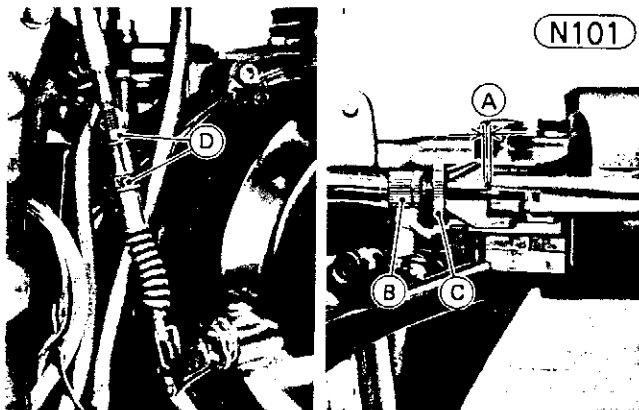
**ACHTUNG** ○ Um ernsthafte Verbrennungen zu vermeiden, den heißen Motor oder die Auspuffrohre während der Einstellung nicht berühren.

### Einstellung

- Die Staubkappe am Kupplungszugesteller zurückschieben.
- Kontermutter und Befestigungsmuttern lösen.
- Einen Einsteller drehen und den anderen verschieben, bis am Kupplungsgriff das vorgeschriebene Spiel vorhanden ist. Kontermutter und Befestigungsmuttern festziehen.

### Kupplungsgriffspiel

Normalwert	2-3 mm
------------	--------



A. Kupplungsgriffspiel  
B. Einsteller

C. Kontermutter  
D. Befestigungsmuttern

**ACHTUNG** ○ Darauf achten, daß die Außenhülle des Kupplungszugs vollständig in der Befestigung sitzt. Wenn sie sich erst später in die richtige Position schiebt, kann der Kupplungszug so viel Spiel erhalten, daß die Kupplung nicht mehr ausrückt.

- Die Staubkappe des Kupplungszugestellers wieder zurückschieben.
- Nach der Einstellung den Motor starten und kontrollieren, ob die Kupplung nicht schleift und ob sie einwandfrei auskuppelt.

## VORDERRADGABEL (ZX 750 A)

Am unteren Ende der Gabelbeine ist jeweils eine Bremsnick-Ausgleichseinrichtung vorgesehen. Die Einstellung erfolgt wie nachstehend beschrieben:

### Einstellung des Bremsnick-Ausgleichs

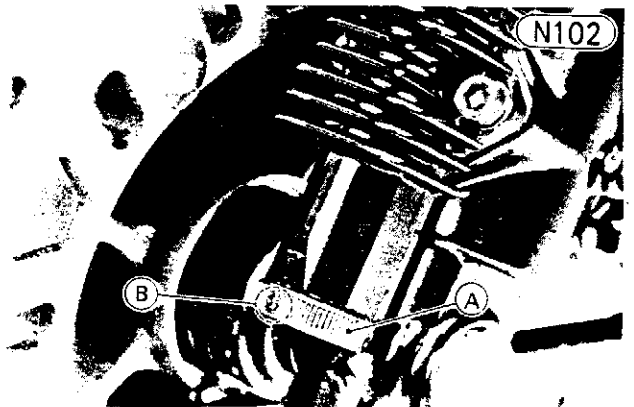
Der Bremsnick-Ausgleich ist an beiden Gabelbeinen dreifach verstellbar und kann so unterschiedlichen Straßen- und Lastverhältnissen angepaßt werden. Die Zahlen an den Einstellern geben die Einstellung des Bremsnick-Ausgleichs an.

- Den Einsteller drehen, bis Sie ein Klicken hören und die gewünschte Zahl nach vorne zeigt.
- Kontrollieren, ob beide Einsteller jeweils in der gleichen Position stehen.

**ACHTUNG** ○ Wenn die beiden Einsteller nicht in der gleichen Position stehen, wird das Handling beeinträchtigt und das Fahren kann gefährlich werden.

### Einstellung des Bremsnick-Ausgleichs

Stellung	1	2	3
Bremsnick-Ausgleich	schwach	mäßig	stark



A. Einsteller für Bremsnick-Ausgleich  
B. Einstellungszahl

## HINTERRADSTOSSDÄMPFER (ZX 750 A)

Die Stoßdämpfereinheit ist luftunterstützt und die Dämpfungswirkung ist einstellbar.

**Prüfung des Luftdrucks**

- Das Motorrad auf den Mittelständer stellen, damit das Hinterrad vom Boden abgehoben ist.
- Verwenden Sie das speziell für luftunterstützte Federungen entwickelte Druckmeßgerät 52005-1003.
- Den Luftdruck messen, wenn der Hinterradstoßdämpfer kalt ist (Zimmertemperatur).

**ANMERKUNG**

- Keine Reifendruckmeßgeräte für die Überprüfung des Luftdrucks benutzen. Sie zeigen nicht den richtigen Druck an, da Luft austritt, wenn das Meßgerät auf das Ventil aufgesetzt wird. Niedriger Luftdruck ist für bequemes Fahren für einen durchschnittlichen Fahrer von 68 kg Körpergewicht ohne Zubehör gedacht. Allgemein gilt, je schwerer die Gesamtlast, um so höher muß der Luftdruck eingestellt werden.

**ACHTUNG**

- Luft nur langsam einpumpen, damit der Luftdruck nicht schnell ansteigt. Bei einem Luftdruck über 5,0 kp/cm<sup>2</sup> kann die Öldichtung beschädigt werden.

**ACHTUNG**

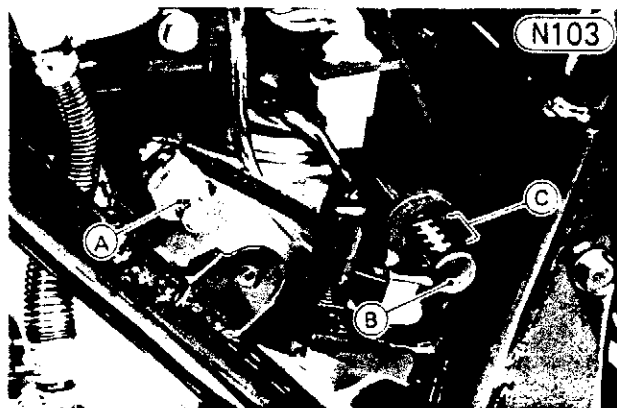
- Achten Sie darauf, daß der Luftdruck innerhalb des vorgeschriebenen Bereiches liegt. Zu hoher oder zu niedriger Luftdruck ergeben gefährliche Fahrbedingungen.
- Es darf nur Luft oder Stickstoffgas verwendet werden. Keinen Sauerstoff und keine explosiven Gase einpumpen.
- Den Hinterradstoßdämpfer nicht mit Flammen in Berührung bringen.

**Einstellung des Luftdrucks**

Luftdruck kp/cm <sup>2</sup>	Einstellung	Belastung	Straße
0,5	weich	leicht	gut
↕	↕	↕	↕
3,0	hart	schwer	schlecht

**ANMERKUNG**

- Der empfohlene Luftdruck von 0,5 kp/cm<sup>2</sup> gilt für einen Fahrer ohne Zubehör.



A. Ventil  
B. Regulierhebel

C. Einstellungsahl

**Einstellen der Dämpfungskraft**

- Den Regulierhebel auf die gewünschte Stellung herausziehen oder einschieben, bis Sie ein leichtes Klicken hören. Die Zahlen an dem Regulierhebel geben die Einstellung des Dämpfers an.  
Position 1 – voll eingeschobene Stellung  
Position 2 – erste Raststellung beim Einschieben des Regulierhebels  
Position 3 – zweite Raststellung beim Einschieben des Regulierhebels  
Position 4 – voll ausgezogene Stellung.

**ANMERKUNG**

- Für normales Fahren kann die Dämpfung weich eingestellt sein. Für Fahrten mit hohen Geschwindigkeiten oder mit einem Beifahrer ist jeweils eine härtere Einstellung erforderlich. Berücksichtigen Sie bei der Einstellung folgende Tabelle, wenn sich die Dämpfung zu weich oder zu stramm anfühlt:

**Dämpfungskraft**

Position des Einstellers	Dämpfungskraft	Einstellung	Belastung	Straße	Geschwindigkeit
1	stärker	weich	leicht	gut	niedrig
2	↓	↑	↕	↕	↕
3	↓	↓	↓	↕	↕
4	↓	hart	schwer	schlecht	hoch

**ANTRIEBSKETTE (ZX 750 A)**

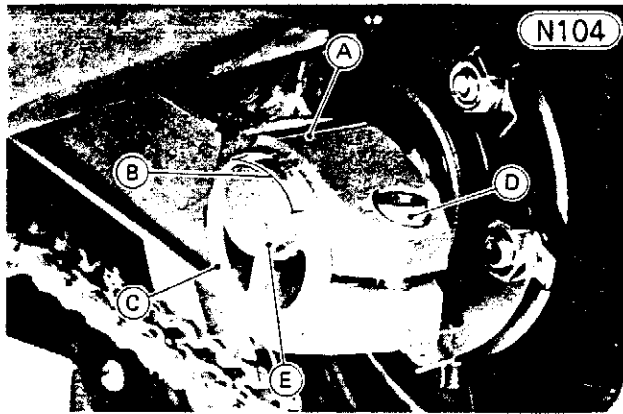
Damit die Antriebskette sicher funktioniert und nur langsam verschleißt, muß sie entsprechend der Inspektionstabelle kontrolliert, gespannt und geschmiert werden. Wenn die Kette sehr stark abgenutzt oder falsch eingestellt ist – entweder zu lose oder zu stramm – kann sie von den Kettenrädern abspringen und reißen.

**ACHTUNG**

- Wenn die Kette abspringt oder reißt, kann sie sich mit dem Motorritzel verwickeln oder das Hinterrad blockieren; dies kann zu schweren Schäden am Motorrad und zu unerwarteten Reaktionen des Fahrzeugs während der Fahrt führen.

**Überprüfung des Kettendurchhangs**

- Das Motorrad auf den Mittelständer stellen.
- Kontrollieren, ob das Rad richtig ausgerichtet ist. Die Kerben an der linken und rechten Seite der Schwinge müssen auf die gleichen Markierungen oder Stellungen am linken und rechten Kettenspanner zeigen. Wenn dem nicht so ist, muß die Ausrichtung reguliert werden. Diese Arbeiten sind in dem späteren Abschnitt „Ausrichten des Rades“ beschrieben.



- A. Kerbe an der Schwinge**      **D. Klemmbolzen**  
**B. Markierungen**            **E. Hinterachse**  
**C. Kettenspanner**

#### ANMERKUNG

- Die Radeinstellung kann auch mit einem Lineal oder einem Bindfaden kontrolliert werden.

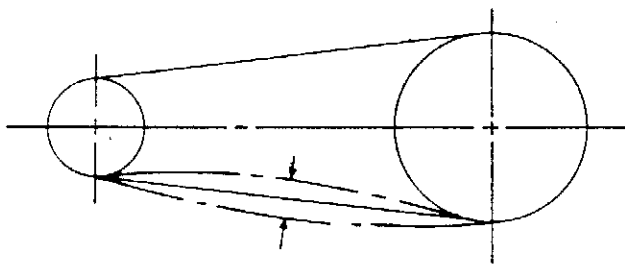
**ACHTUNG** ○ Bei falsch ausgerichtetem Rad erhöht sich der Verschleiß und das Fahren wird gefährlich.

- Das Hinterrad durchdrehen, um die Stelle zu finden, wo die Kette am strammsten gespannt ist und die Vertikalbewegung in der Mitte zwischen den Kettenrädern messen.
- Wenn die Kette zu stramm oder zu lose ist, muß sie so nachgestellt werden, daß der Durchhang im Bereich der Standardwerte liegt.

#### Prüfung des Kettendurchhangs

282111

N105



#### Kettendurchhang

Normalwert	45 – 40 mm
Zu stramm	Unter 35 mm
Zu lose	Über 45 mm

#### Spannen der Antriebskette

- Die Klemmbolzen am linken und rechten Kettenspanner lösen.
- Einen Schraubenzieher in die Bohrung in der Hinterachse einsetzen und die Kettenspanner vor- oder rückwärts drehen, bis der vorgeschriebene Kettendurchhang erreicht ist.
- Die Kettenspanner-Klemmbolzen mit dem vorgeschriebenen Drehmoment festziehen.

#### ACHTUNG

- Wenn die Klemmbolzen nicht vorschriftsmäßig festgezogen sind, kann das Fahren gefährlich werden.

- Das Hinterrad durchdrehen und den Kettendurchhang an der strammsten Stelle messen und erforderlichenfalls nochmals nachstellen.
- Die Hinterradbremse ausprobieren.

#### Regulierung der Radeinstellung

- Den Sicherungssplint aus der Achsmutter herausziehen und die Mutter lösen.
- Den linken oder rechten Kettenspanner-Klemmbolzen lösen und den Kettenspanner so drehen, daß die Kerben an der Schwinge auf die gleichen Markierungen oder Stellungen am linken und rechten Kettenspanner zeigen.
- Klemmbolzen und Achsmutter mit dem vorgeschriebenen Drehmoment festziehen.
- Einen neuen Sicherungssplint durch die Achsmutter einschieben und die Enden aufbiegen.

#### ACHTUNG

- Wenn Achsmutter und Klemmbolzen nicht vorschriftsmäßig festgezogen sind und wenn der Sicherungssplint nicht eingesetzt ist, kann das Fahren gefährlich werden.

#### Anziehmomente

Kettenspanner-Klemmbolzen	32 Nm ( 3,3 mkp)
Achsmutter	120 Nm (12,0 mkp)

#### RADAUSWUCHTUNG (ZX 750 A)

Außer den Angaben auf S. 27 – 28 im Hauptbuch ist folgendes zu beachten.

- Das neue Auswuchtgewicht kann wie folgt aus- und eingebaut werden:

#### Befestigung des Ausgleichgewichts

- Kontrollieren, ob das Gewicht an der Befestigungszunge Spiel hat.
- ★ Wenn dem so ist, muß das Gewicht erneuert werden.
- Befestigungszunge, Reifenwulst und Felgenflansch mit einer Seifenlösung oder einem Gummischmiermittel bestreichen. Das Ausgleichgewicht läßt sich dann leichter auf den Felgenflansch aufschieben.

#### ACHTUNG

- Den Reifenwulst nicht mit Motoröl oder Benzin schmieren, da hierdurch der Reifen angegriffen wird.

- Das Ausgleichsgewicht an der Felge befestigen.
- Das Gewicht entweder auf den Felgenflansch drücken oder leicht in der in der Abbildung gezeigten Richtung aufhämmern.
- Kontrollieren, ob die Zunge und das Gewicht einwandfrei auf der Felge sitzen und darauf achten, daß die Klammer über die Felgenkante eingehängt ist und bis zum flachen Teil der Felge reicht.

**ACHTUNG** ○ Wenn das Ausgleichsgewicht auf dem Felgenflansch Spiel hat oder wenn sich die Zunge und/oder die Klammer aufgeweitet haben, muß das lockere Ausgleichsgewicht erneuert werden.

- Gebrauchte Ausgleichsgewichte nicht wiederverwenden.

### Ausgleichsgewichte

Teile-Nr.	Gewicht (g)
41075-1014	10
41075-1015	20
41075-1016	30

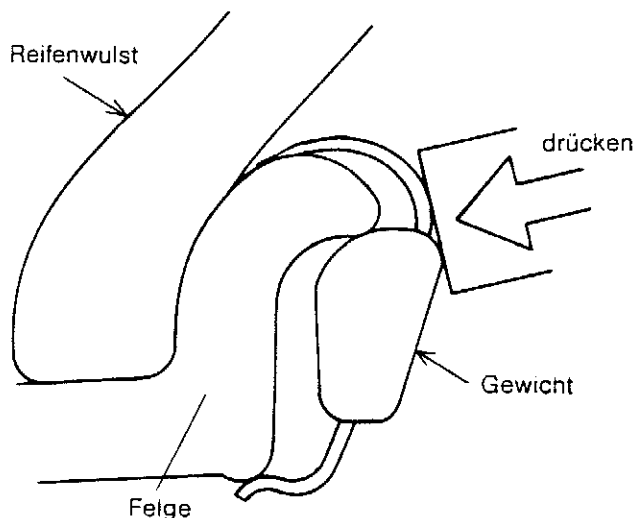
### Ausbau der Ausgleichsgewichte

- (a) Wenn der Reifen nicht auf der Felge sitzt.
- Die Zunge mit einem normalen Schraubenzieher nach unten drücken und das Gewicht vom Felgenflansch abschieben.
  - Das gebrauchte Ausgleichsgewicht wegwerfen.
- (b) wenn der Reifen auf der Felge sitzt.
- Das Gewicht, wie in der Abbildung gezeigt, mit einem normalen Schraubenzieher vom Felgenflansch abhebeln.
  - Einen Schraubenzieher so zwischen Reifenwulst und Zunge des Gewichts einsetzen, bis die Spitze des Schraubenziehers das Ende der Zunge erreicht.
  - Den Schraubenziehergriff zum Reifen hin drücken, damit das Ausgleichsgewicht vom Felgenflansch abgedrückt wird.
  - Das gebrauchte Ausgleichsgewicht wegwerfen.

### Befestigung des Ausgleichsgewichts (N108)

482530

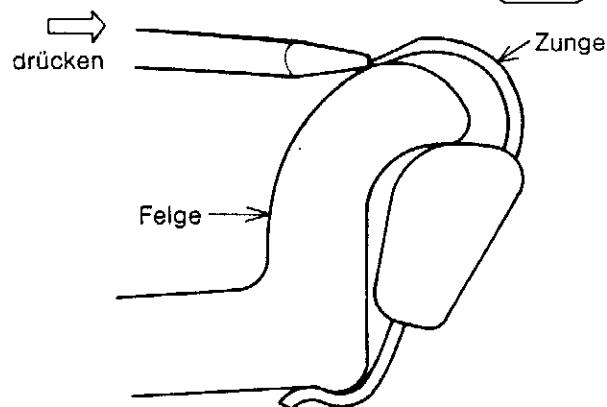
- (a) das Gewicht aufdrücken oder leicht aufhämmern



### Ausbau des Ausgleichsgewichts (Reifen nicht auf der Felge)

482531

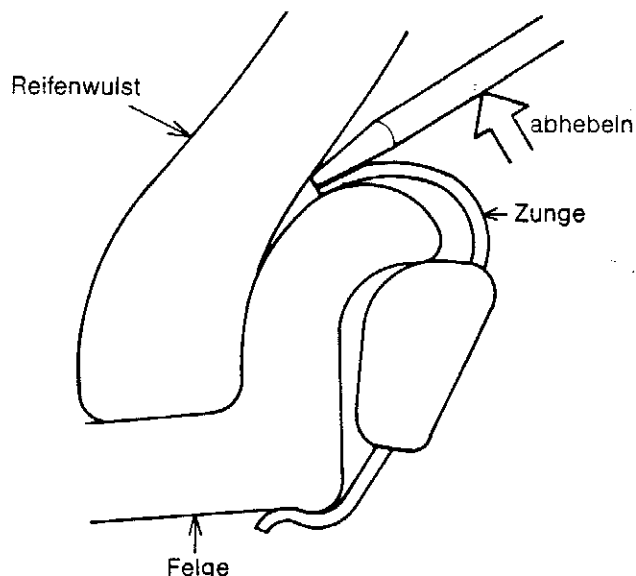
(N106)



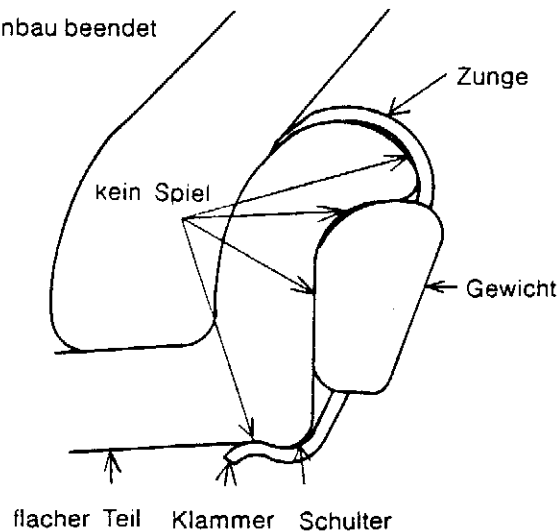
### Ausbau des Ausgleichsgewichts (Reifen auf der Felge)

482532

(N107)



- (b) Einbau beendet



# Zerlegung

## ANZIEHMOMENTE UND SICHERUNGSMITTEL (ZX 750 A)

In der nachstehenden Tabelle sind die Anziehmomente für die ZX 750 A angegeben. Wenn nichts anderes angegeben ist, sind die Angaben auf Seite 35–38 und Seite 294 zu berücksichtigen.

Teile	Gewinde		Anzahl	Anziehmoment		Bemerkungen	Siehe Seite
	Ø (mm)	Steigung (mm)		Nm	mkp		
<b>Motor:</b>							
Lichtmaschinenrotorschraube	12	1,25	1	125	13,0	—	351
Motorritzelmutter	20	1,5	1	98	10,0	—	66
<b>Räder:</b>							
Kettenspanner-Klemmbolzen	10	1,5	2	32	3,3	—	357
<b>Bremsen:</b>							
Metallrohrnippel	10	1,25	4	23	2,3	—	355
Bremssattelbefestigungsschrauben (vorne und hinten)	10	1,25	6	32	3,3	—	353
<b>Lenkung:</b>							
Lenkerklemmbolzen	6	1,0	4	9,8	1,0	—	354
Bolzen für Lenkerhalterung	32	1,5	2	74	7,5	—	354
Schrauben für Lenkergewicht	8	1,25	2	—	—	●	
Befestigungsschraube für obere Gabelbrücke	14	1,5	1	42	4,3	—	293
<b>Federungen:</b>							
Befestigungsbolzen für Bremsnick-Ausgleichsventile	6	1,0	4	6,9	0,70	—	355
Befestigungsbolzen für Bremsnick-Ausgleichskolben	6	1,0	4	4,4	0,45	—	355
Anschlußrohr für Hinterradstoßdämpfer-Luftschlauch	8	1,0	1	12	1,2	●	356
Ventil für Hinterradstoßdämpfer	8	1,0	1	7,8	0,80	●	356
Hinterradstoßdämpfer-Befestigungsmuttern:							
oben	10	1,25	1	37	3,8	—	356
unten	12	1,25	1	69	7,0	—	356
Uni-Trak-Verbindungen:							
Schwinghebelwellenmutter	12	1,25	1	69	7,0	—	356
Muttern für Verbindungsstangen:							
oben	10	1,25	2	37	3,8	—	356
unten	12	1,25	1	69	7,0	—	356



## LUFTANSAUGVENTILE (US-MODELL)

Die Luftansaugventile sind geändert worden. Die Dichtungen unter den Ventileinheiten entfallen.

## ZYLINDERKOPFBOLZEN

Es werden Zylinderkopfbolzen von 8 mm Durchmesser verwendet. Die Bolzen sind unterschiedlich. Die oberen sind kürzer als die unteren.

## LICHTMASCHINENROTOR

Es wird eine Rotorschraube von 12 mm Durchmesser verwendet.

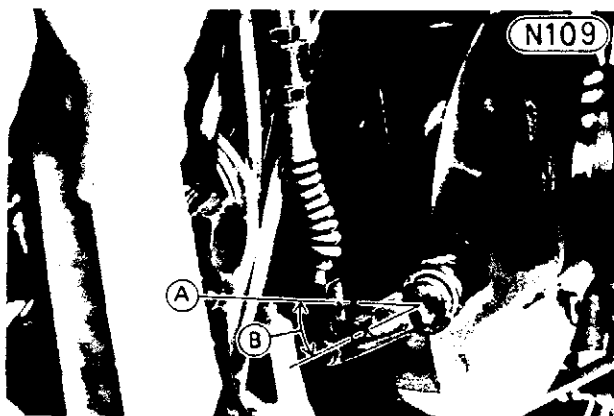
### Anziehmomente

Rotorschraube:	
12 mm Durchmesser	125 Nm (13,0 mkg)
10 mm Durchmesser	69 Nm ( 7,0 mkg)

## KUPPLUNG (ZX 750 A) KUPPLUNGS-AUSRÜCKMECHANISMUS (ZX 750 A)

Außer den Angaben auf Seite 74–76 ist folgendes zu beachten:

- Beim Einbau des Kupplungsdeckels ist darauf zu achten, daß der Ausrückhebel im vorgeschriebenen Winkel sitzt.



A. Bezugslinie

B. Etwa 30°

## ÖLDRUCKSCHALTER (Z 750 L)

Für den Öldruckschalter gelten die Angaben auf Seite 74 im Hauptbuch.

## GETRIEBE

Außer den Angaben auf Seite 98–103 und Seite 297 ist folgendes zu beachten:

### Abtriebswelle

Bei der Abtriebswelle entfällt der O-Ring (39 in Abb. F63 auf Seite 100). Deshalb wird die Hülse (38 in Abb. F63) so geändert, daß sie auf die Abtriebswelle aufgepreßt wird.

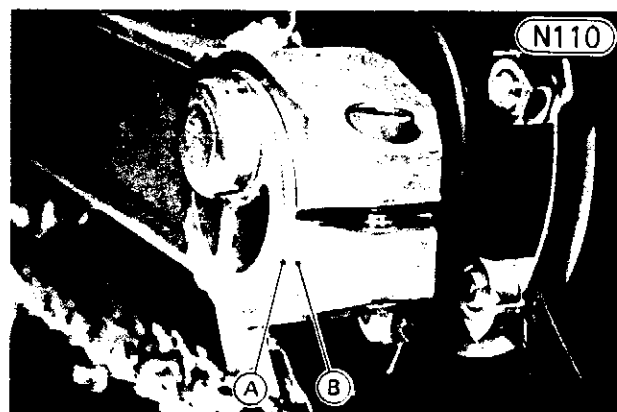
## PLEUEL (ZX 750 A)

Bei den Pleueln für die ZX 750 A entfallen die Ölbohrungen. Es ist deshalb nicht erforderlich, daß die Ölbohrung am Pleuel mit der Ölbohrung am Lagereinsatz fluchtet.

## HINTERRAD (ZX 750 A)

### Aus- und Einbau

- Darauf achten, daß zwischen Schwinge und den Kettenspannerflanschen kein Spalt vorhanden ist.



A. Kettenspannerflansch

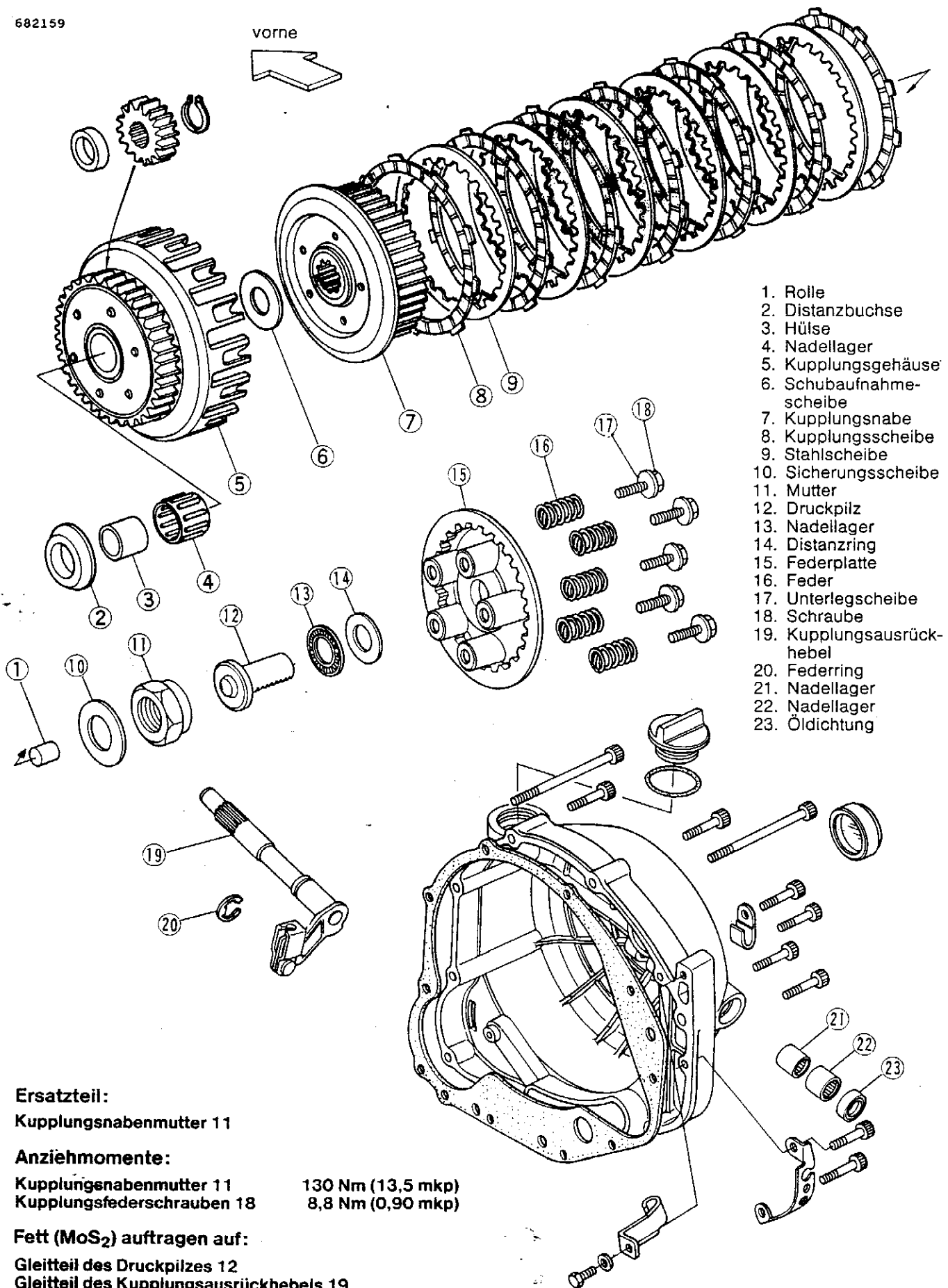
B. Schwinge

- Nach dem Einbau des Rades den Kettendurchhang regulieren.

**KUPPLUNG, KUPPLUNGS-AUSRÜCK-  
MECHANISMUS (ZX 750 A)**

N111

682159

vorne  


1. Rolle
2. Distanzbuchse
3. Hülse
4. Nadellager
5. Kupplungsgehäuse
6. Schubaufnahmescheibe
7. Kupplungsnahe
8. Kupplungsscheibe
9. Stahlscheibe
10. Sicherungsscheibe
11. Mutter
12. Druckpilz
13. Nadellager
14. Distanzring
15. Federplatte
16. Feder
17. Unterlegscheibe
18. Schraube
19. Kupplungsaustrückhebel
20. Federring
21. Nadellager
22. Nadellager
23. Öldichtung

**Ersatzteil:**

Kupplungsnahe Mutter 11

**Anziehmomente:**Kupplungsnahe Mutter 11  
Kupplungsfederschrauben 18130 Nm (13,5 mkp)  
8,8 Nm (0,90 mkp)**Fett (MoS<sub>2</sub>) auftragen auf:**Gleitteil des Druckpilzes 12  
Gleitteil des Kupplungsaustrückhebels 19

**SCHEIBENBREMSEN (ZX 750 A)**

Außer den Angaben auf Seite 118–127 ist folgendes zu beachten:

- Den Hinterrad-Bremsschlauch in den Schlauchklemmen an der Schwinge befestigen. Darauf achten, daß die Schlauchklemmen an den in der Abbildung gezeigten Stellen sitzen.



A. Schlauchklemmen

**LENKER (Z 750 L)**

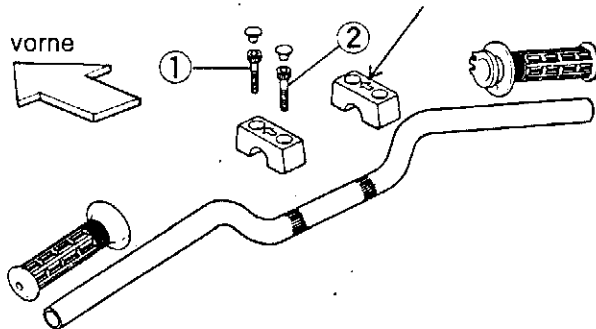
Außer den Angaben auf S. 136–138 ist folgendes zu beachten.

**Lenker**

782130

N113

„Pfeilmarkierung“ muß nach vorne zeigen.

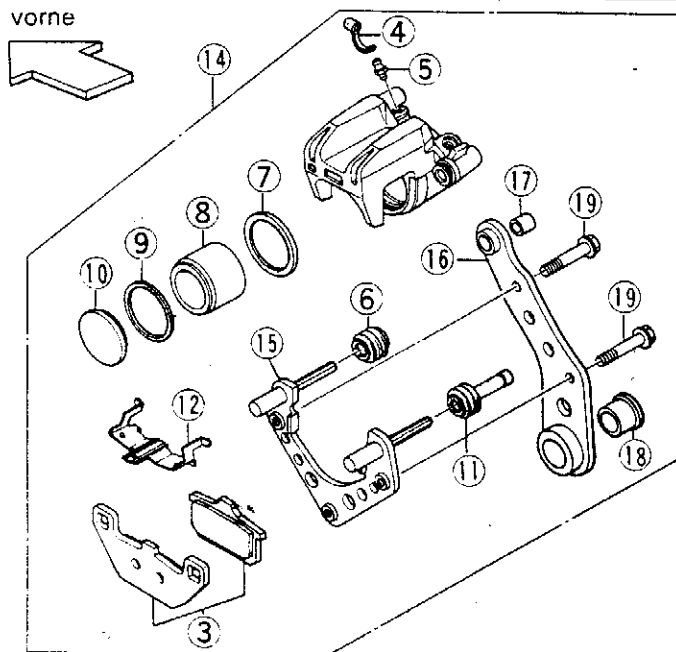
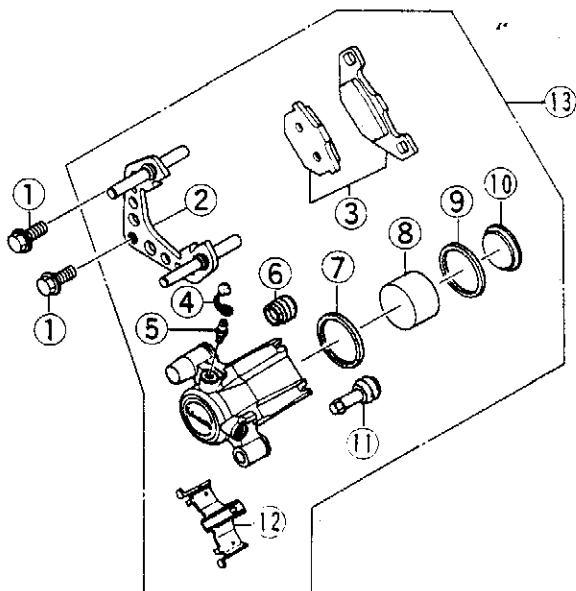


**Anziehmomente und Reihenfolge:**

- |                      |   |                 |
|----------------------|---|-----------------|
| 1. vordere Schrauben | ① | 19 Nm (1,9 mkp) |
| 2. hintere Schrauben | ② | 19 Nm (1,9 mkp) |

**BREMSSÄTTEL (ZX 750 A)**

782131



**PBC-Fett\* auftragen auf:**

Wellen der Halter 2, 15  
Hülsen 17, 18

**Anziehmomente:**

- |  |                   |
|--|-------------------|
| Entlüftungsventile 5                   | 7,8 Nm (0,80 mkp) |
| Bremssattelbefestigungsschrauben 1, 19 | 32 Nm (3,3 mkp)   |

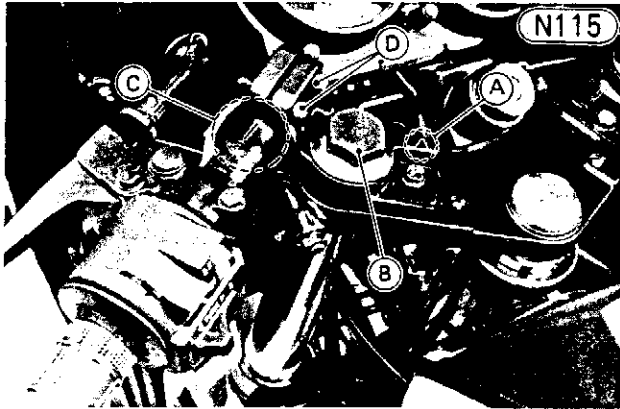
\*: PBC-Fett ist ein wasserbeständiges Spezial-Hochtemperaturfett.

- |                              |                           |
|------------------------------|---------------------------|
| 1. Befestigungsschrauben     | 11. Reibungshülse         |
| 2. Bremssattelhalter         | 12. Ratterdämpfungsfeder  |
| 3. Bremsklötze               | 13. Vorderer Bremssattel  |
| 4. Gummikappe                | 14. Hinterer Bremssattel  |
| 5. Ventil                    | 15. Bremssattel           |
| 6. Manschette                | 16. Halter                |
| 7. Bremsflüssigkeitsdichtung | 17. Hülse                 |
| 8. Kolben                    | 18. Hülse                 |
| 9. Staubdichtung             | 19. Befestigungsschrauben |
| 10. Isolierstück             |                           |

**LENKER (ZX 750 A)**

Außer den Angaben auf Seite 306–307 ist folgendes zu beachten.

- Die Positionierplatte für die Lenkerhalterung muß so eingesetzt werden, daß die Dreiecksmarkierung nach vorne zeigt.
- Die Lenker so in die Halterung einsetzen, daß die Markierung am Lenker mit dem Schlitz an der Halterung fluchtet.



- A. Dreiecksmarkierung  
B. Bolzen für Halterung  
C. Markierung auf Schlitz ausrichten  
D. Lenkerklemmbolzen

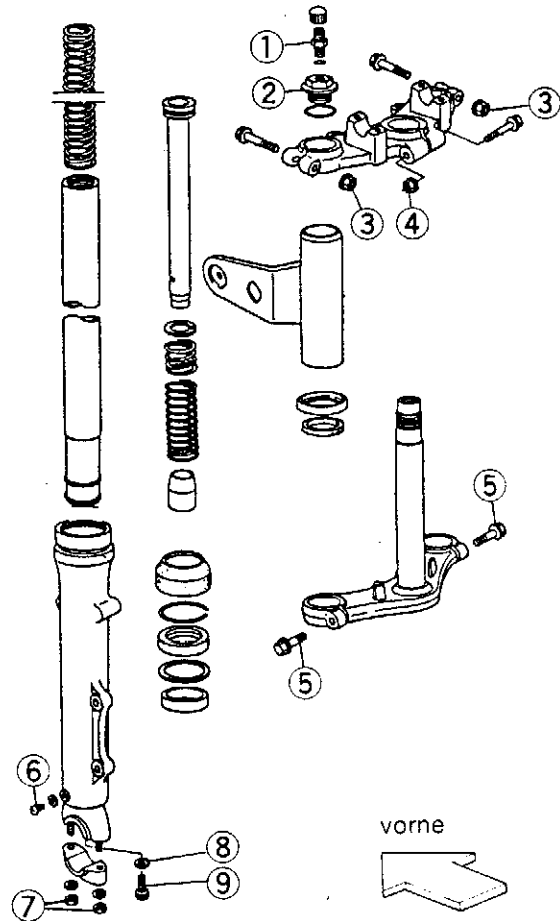
**Anziehmomente**

Bolzen für Halterung	74 Nm (7,5 mkp)
Lenkerklemmbolzen	9,8 Nm (1,0 mkp)

**VORDERRADGABEL**

782132

N116

**VORDERRADGABEL (Z 750 L)**

Außer den Angaben auf Seite 140–143 ist folgendes zu beachten:

**Anziehmomente:**

Ventile 1	7,8 Nm (0,80 mkp)
Obere Bolzen 2	23 Nm (2,3 mkp)
Mutter für oberen Klemmbolzen 3	21 Nm (2,1 mkp)
Mutter für Befestigungsschraube 4	21 Nm (2,1 mkp)
Untere Klemmbolzen 5	37 Nm (3,8 mkp)
Muttern für Achsklemmbolzen 7	14 Nm (1,4 mkp)
Untere Imbusschrauben 9	23 Nm (2,3 mkp)

**Sicherungslack auftragen auf:**

Ventile 1  
Imbusschrauben 9

**Dichtmasse auftragen auf:**

Ablaßschrauben 6  
Dichtungen 8

## VORDERRADGABEL (ZX 750 A)

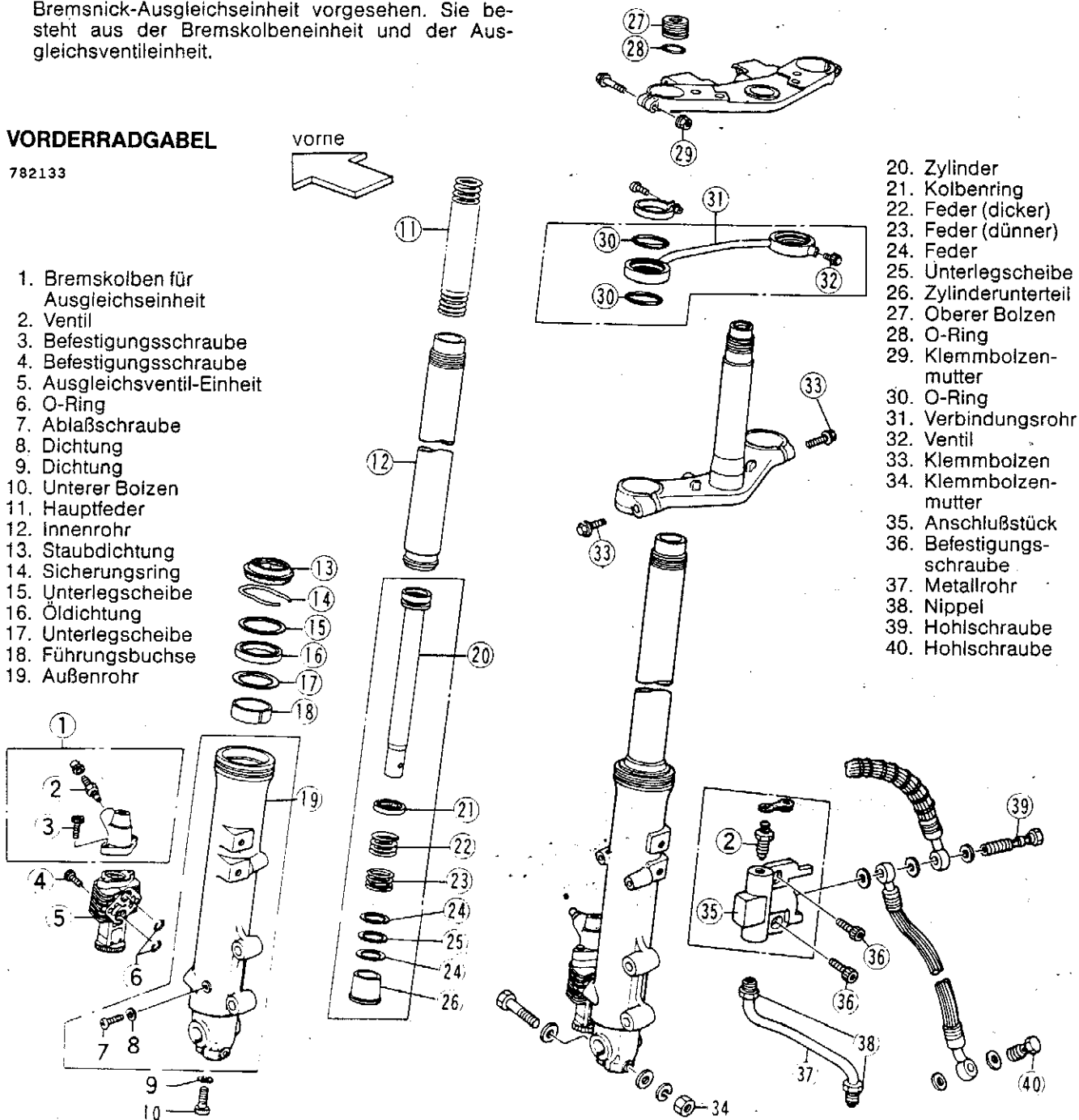
N117

Außer den Angaben auf Seite 307–309 ist folgendes zu beachten:

- Am unteren Ende der Gabelbeine ist jeweils eine Bremsnick-Ausgleichseinheit vorgesehen. Sie besteht aus der Bremskolbeneinheit und der Ausgleichsventileinheit.

### VORDERRADGABEL

782133



1. Bremskolben für Ausgleichseinheit
2. Ventil
3. Befestigungsschraube
4. Befestigungsschraube
5. Ausgleichsventil-Einheit
6. O-Ring
7. Ablassschraube
8. Dichtung
9. Dichtung
10. Unterer Bolzen
11. Hauptfeder
12. Innenrohr
13. Staubdichtung
14. Sicherungsring
15. Unterlegscheibe
16. Öldichtung
17. Unterlegscheibe
18. Führungsbuchse
19. Außenrohr

20. Zylinder
21. Kolbenring
22. Feder (dicker)
23. Feder (dünner)
24. Feder
25. Unterlegscheibe
26. Zylinderunterteil
27. Oberer Bolzen
28. O-Ring
29. Klemmbolzenmutter
30. O-Ring
31. Verbindungsrohr
32. Ventil
33. Klemmbolzenmutter
34. Klemmbolzenmutter
35. Anschlußstück
36. Befestigungsschraube
37. Metallrohr
38. Nippel
39. Hohlschraube
40. Hohlschraube

#### Anziehmomente:

Ventil 32	7,8 Nm (0,80 mkp)
Befestigungsschrauben 4 für Ventileinheit	6,9 Nm (0,70 mkp)
Achsklemmbolzenmutter 34	20 Nm (2,0 mkp)
Entlüftungsventile 2	7,8 Nm (0,80 mkp)
Untere Bolzen 10	23 Nm (2,3 mkp)
Bremsschlauch-Hohlschrauben 39, 40	29 Nm (3,0 mkp)
Rohrnippel 38	15 Nm (1,5 mkp)
Vorderradgabel-Klemmbolzenmuttern 29	20 Nm (2,0 mkp)
Vorderradgabel-Klemmbolzen 33	37 Nm (3,8 mkp)
Befestigungsschrauben 3 für Kolbeneinheit	4,4 Nm (0,45 mkp)
Oberer Bolzen 27	23 Nm (2,3 mkp)

#### Dichtmasse auftragen auf:

Ablassschraube 7  
Dichtungen 9

#### Sicherungslack auftragen auf:

Ventil 32  
Untere Bolzen 10

**HINTERRADSTOSSDÄMPFER (ZX 750 A)**  
**SCHWINGE (ZX 750 A)**  
**UNI-TRAK-VERBINDUNGEN (ZX 750 A)**

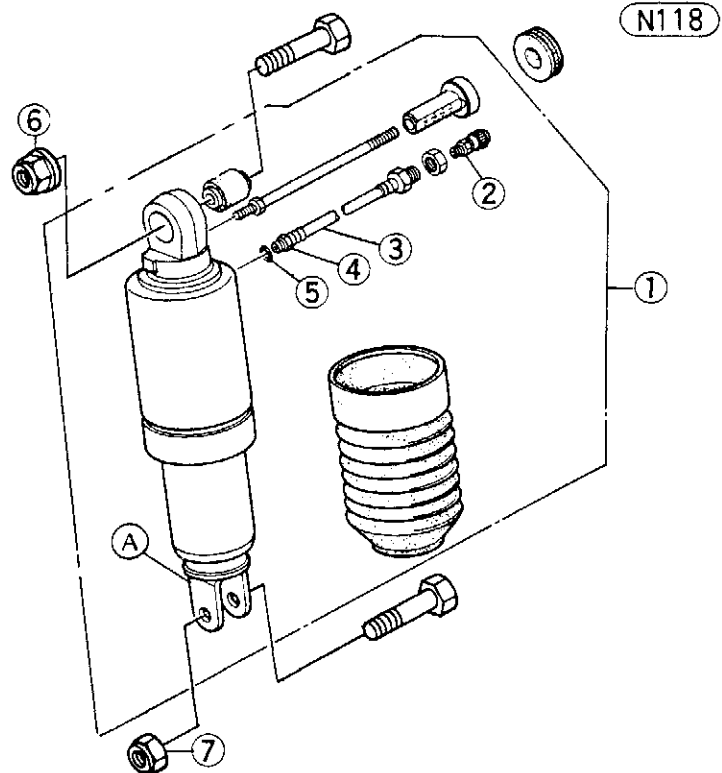
**Hinweise für den Aus- und Einbau**

- Vor dem Einbau die Staubdichtungen und Lager inspizieren und die Lager schmieren. Siehe Seite 368-369.

**Hinterradstoßdämpfer,  
Uni-Trak-Verbindungen**

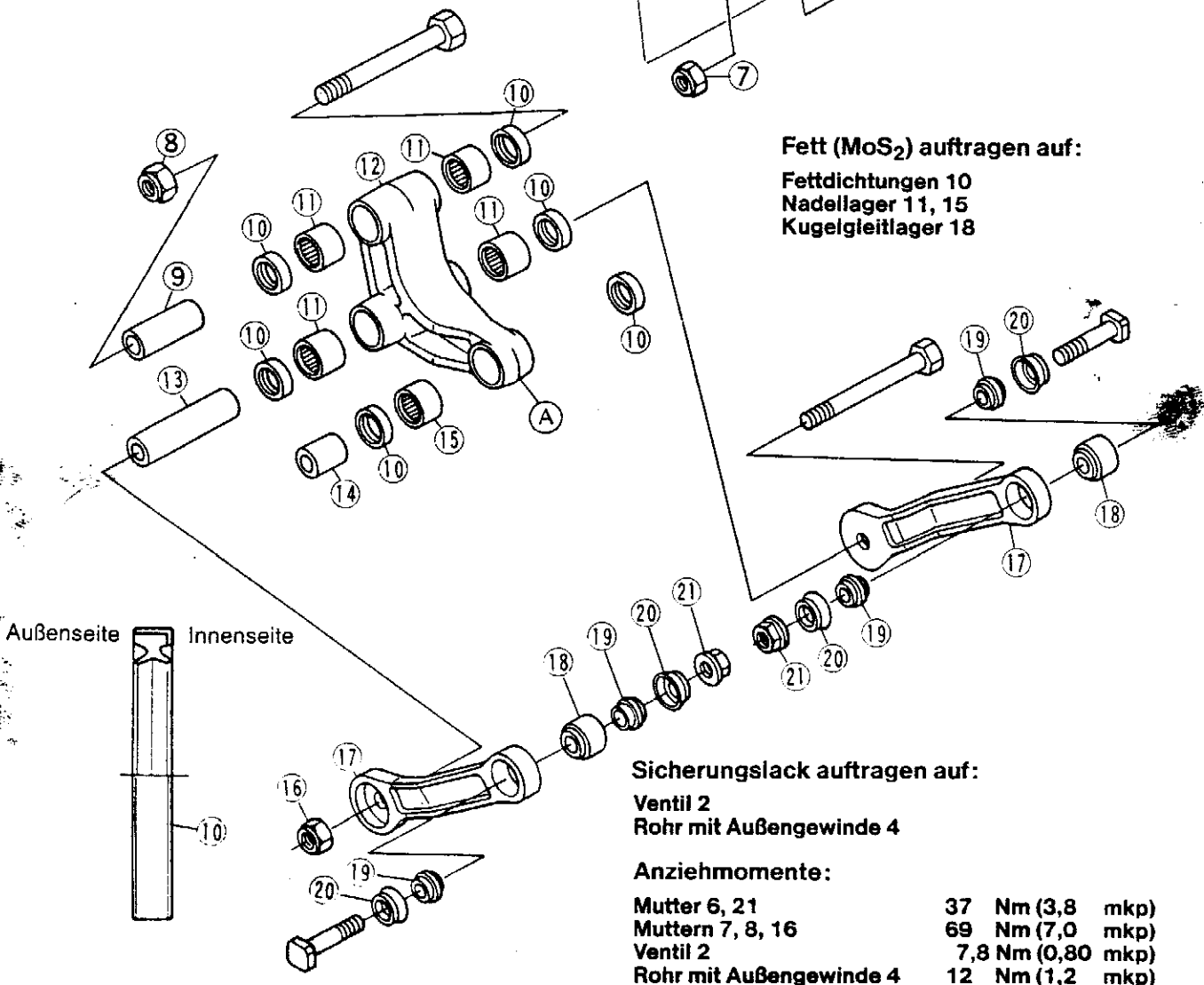
782134

1. Hinterradstoßdämpfer
2. Ventil
3. Schlauch
4. Rohr mit Außengewinde
5. O-Ring
6. Mutter für oberen Bolzen
7. Mutter für unteren Bolzen
8. Mutter für Schwenkwelle
9. Hülse
10. Fettdichtung
11. Nadellager
12. Schwinghebel
13. Hülse
14. Hülse
15. Nadellager
16. Untere Mutter für Verbindungsstange
17. Verbindungsstange
18. Kugelgleitlager
19. Hülse
20. Fettdichtung
21. Obere Mutter für Verbindungsstange



**Fett (MoS<sub>2</sub>) auftragen auf:**

**Fettdichtungen 10**  
**Nadellager 11, 15**  
**Kugelgleitlager 18**



**Sicherungslack auftragen auf:**

**Ventil 2**  
**Rohr mit Außengewinde 4**

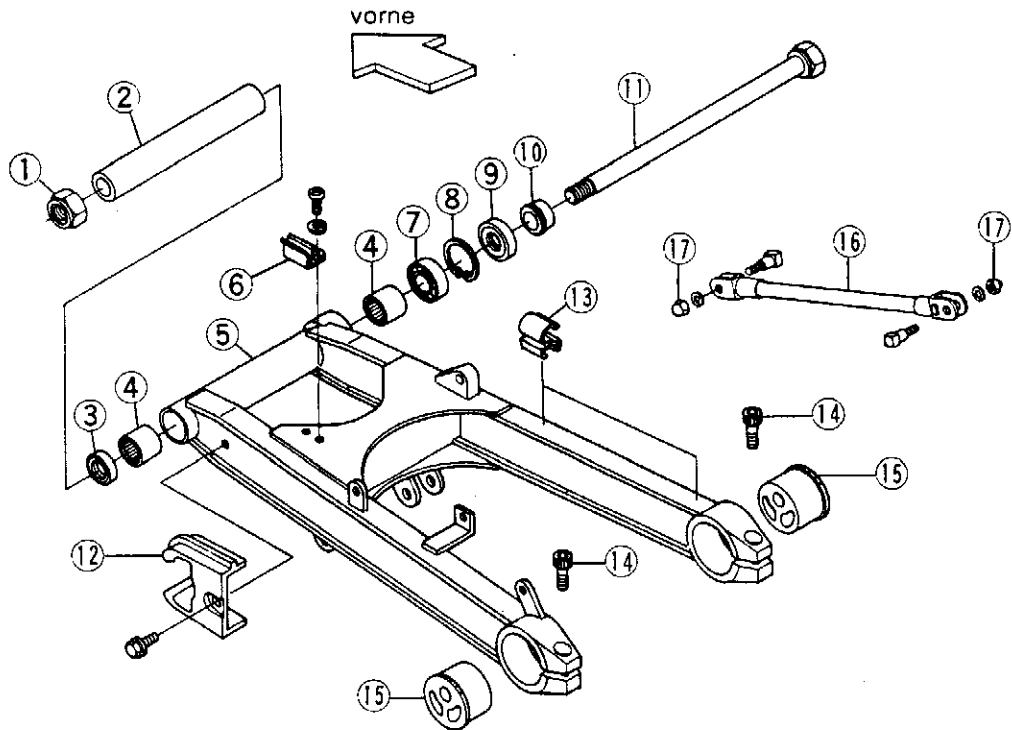
**Anziehmomente:**

<b>Mutter 6, 21</b>	<b>37 Nm (3,8 mkp)</b>
<b>Muttern 7, 8, 16</b>	<b>69 Nm (7,0 mkp)</b>
<b>Ventil 2</b>	<b>7,8 Nm (0,80 mkp)</b>
<b>Rohr mit Außengewinde 4</b>	<b>12 Nm (1,2 mkp)</b>

## Schwinge

782135

N119



- |                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| 1. Schwingenachsenmutter         | 10. Hülse                |
| 2. Hülse                         | 11. Schwingenachse       |
| 3. Fettdichtung                  | 12. Schutzabdeckung      |
| 4. Nadellager                    | 13. Bremsschlauchschelle |
| 5. Schwinge                      | 14. Klemmbolzen          |
| 6. Halterung für Kettenabdeckung | 15. Kettenspanner        |
| 7. Kugellager                    | 16. Zuganker             |
| 8. Federring                     | 17. Zugankermutter       |
| 9. Fettdichtung                  |                          |

Fett (MoS<sub>2</sub>) auftragen auf:

Fettdichtungen 3, 9  
Nadellager 4  
Kugellager 7

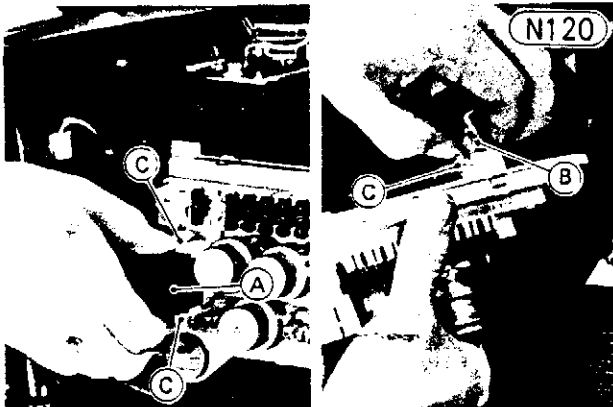
## Anziehmomente:

Schwingenachsenmutter 1	98 Nm (10,0 mkp)
Klemmbolzen 14	32 Nm ( 3,3 mkp)
Zugankermuttern 17	29 Nm ( 3,0 mkp)

## VERTEILERKASTEN (ZX 750 A)

## Hinweise für den Ausbau von Teilen aus dem Verteilerkasten

- Die Sperrhebel entriegeln und die Relais und Steckverbindungen aus dem Verteilerkasten gerade herausnehmen.

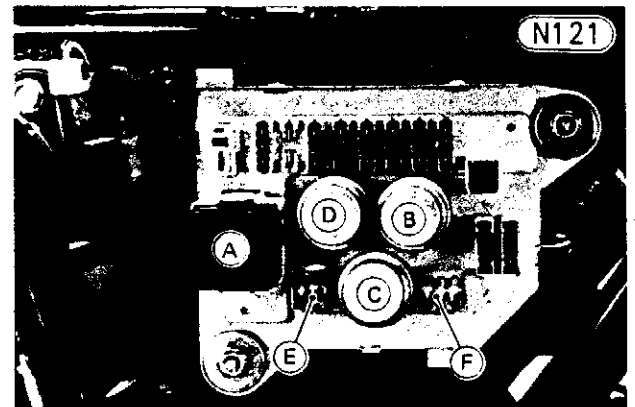


A. Blinkrelais  
B. Steckverbindung

C. Die Sperrhebel entriegeln

## Hinweise für den Teileeinbau

- Relais und Steckverbindungen richtig positionieren.
- Relais und Steckverbindungen ganz eindrücken, bis Sie ein Klicken hören.



A. Blinkrelais  
B. Hauptrelais  
C. Relais für Anlasserschaltkreis  
D. Scheinwerferrelais

E. Diodeneinheit für Scheinwerferrelais  
F. Diodeneinheit für Anlasserschaltkreis-Relais

# Wartung

## WARTUNGSDATEN

In den folgenden Tabellen sind Angaben für die Wartung der 1983er Modelle aufgeführt. Zuverlässige Messungen können nur mit den vorgeschriebenen Instrumenten und Werkzeugen und unter Beachtung der beschriebenen Arbeitsverfahren erreicht werden. Aus diesem Grunde sind in diesem Teil keine Einzelheiten angegeben. Diese finden Sie aber in den jeweiligen Abschnitten.

### ANMERKUNG

- „Normalwerte“: Dies sind die Abmessungen oder Leistungen der fabrikneuen Teile oder Systeme.
- „Grenzwerte“: Hier sind die nutzbaren Werte angegeben, wenn übermäßiger Verschleiß oder übermäßige Leistungsver schlechterung festgestellt werden, sind die jeweiligen Teile zu erneuern.

### Motor:

Position	Normalwert	Grenzwert	Siehe Seite
Gasdrehgriffspiel	2 – 3 mm		291
Leerlaufdrehzahl	1,050 ± 50 min <sup>-1</sup>		15
Unterdrucksynchronisierung	Weniger als 2 cmHg Unterschied zwischen zwei Zylindern		15
<b>Vergaser</b>	<b>KZ 750 H</b>	<b>Z 750 L</b>	<b>ZX 750 A</b>
Fabrikat, Typ	Keihin, CV 34	Mikuni, BS 34	Mikuni, BS 34
Hauptdüse	Nr. 65 (primär) Nr. 90 (sekundär)	Nr. 110	Nr. 110
Nadeldüse	—	Y-9	Y-8
Düsennadel: US	N10A	4BE3	4BC6
alle anderen	—	4BEO4	4BC7
Stellung der Düsennadel-			
Haltefeder: US	Nicht einstellbar	Nicht einstellbar	Nicht einstellbar
alle anderen	—	3. Nut von oben	3. Nut von oben
Leerlaufdüse	Nr. 35	Nr. 37,5	Nr. 37,5
Leerlaufschraube: US	Nicht verstellbar	Nicht verstellbar	Nicht verstellbar
alle anderen	—	2 Umdrehungen nach außen	2 Umdrehungen nach außen
Betriebskraftstoffstand	4 ± 1 mm	3 ± 1 mm	3 ± 1 mm
Schwimmerhöhe	21 ± 1 mm	18,6 ± 2 mm	18,6 ± 2 mm
<b>Nockenwellen, Steuerkette:</b>			
Nockenhöhe KZ 750 H, Z 750 L	36,245 – 36,353 mm		36,15 mm
ZX 750 A:			
Einlaß	36,746 – 36,854 mm		36,65 mm
Auslaß	35,746 – 35,854 mm		35,65 mm
Lagerspiel der Nockenwelle	0,100 – 0,141 mm		0,23 mm
Nockenwellen- Laufbahndurchmesser	21,94 – 21,96 mm		21,91 mm
Lagerinnendurchmesser	22,06 – 22,081 mm		22,14 mm
Nockenwellenschlag	—		0,1 mm Gesamtanzeige
Steuerkettenlänge über 20 Glieder	127,00 – 127,36 mm		128,9 mm



Position	Normalwert	Grenzwert	Siehe Seite
<b>Zylinderkompression:</b>	11,4 – 13,4 kp/cm <sup>2</sup> und weniger als 1 kp/cm <sup>2</sup> Unterschied zwischen 2 Zylindern	8,7 – 13,4 kp/cm <sup>2</sup> oder 1 kp/cm <sup>2</sup> Unterschied zwischen 2 Zylindern	169
<b>Zylinderkopf, Ventile:</b>			
Ventilspiel	0,08 – 0,18 mm	—	13
Zylinderkopfverzug	—	0,05 mm	160
Brennkammervolumen:			
KZ 750 H	24,8 ± 0,4 ccm	—	160
Z 750 L	25,3 ± 0,4 ccm	—	160
ZX 750 A	25,9 ± 0,4 ccm	—	160
Ventiltellerdicke:			
Einlaß	0,8 – 1,2 mm	0,5 mm	161
Auslaß	0,8 – 1,2 mm	0,7 mm	161
Ventilschaftverbiegung	—	0,05 Gesamtanzeige	162
Ventilschaftdurchmesser	6,95 – 6,97 mm	6,94 mm	162
Ventilführungsinwenddurchmesser	7,000 – 7,015 mm	7,08 mm	163
Ventilführungsspiel (ohne Bohrungslehre gemessen)	0,08 – 0,16 mm	0,33 mm	163
Ventilsitz-Außendurchmesser:			
Einlaß	33 mm	—	279
Auslaß	29 mm	—	279
Ventilsitzbreite	0,5 – 1,0 mm	—	279
Ventileinbauhöhe:			
KZ 750 H, Z 750 L	36,61 – 37,53 mm	—	164
ZX 750 A: Einlaß	36,61 – 37,53 mm	—	164
Auslaß	37,11 – 38,03 mm	—	164
Freie Länge der Ventillfeder:			
Einlaß	27,25 mm	35,3 mm	
Auslaß	41,85 mm	40,3 mm	
<b>Abgasreinigungssystem:</b>			
Vakuumventil-Schaltdruck:			
geöffnet → schließt	38 – 48 cmHg		167
geschlossen → öffnet	37 cmHg		167
<b>Zylinderblock, Kolben:</b>			
Zylinderinnendurchmesser	66,005 – 66,017 mm oder weniger als 0,01 mm Unterschied zwischen zwei Messungen	66,10 mm oder 0,05 mm Unterschied zwischen zwei Messungen	169
Kolbendurchmesser	65,951 – 65,966 mm	65,81 mm	170
Kolbenspiel	0,040 – 0,067 mm	—	170
Ringnutbreite:			
Oberer Ring	1,02 – 1,04 mm	1,12 mm	171
2. Ring	1,21 – 1,23 mm	1,31 mm	
Ölring	2,50 – 2,52 mm	2,60 mm	
Kolbenringdicke:			
Oberer Ring	0,970 – 0,990 mm	0,90 mm	171
2. Ring	1,170 – 1,190 mm	1,10 mm	171
Kolbenringspiel:			
Oberer Ring	0,03 – 0,07 mm	0,17 mm	171
2. Ring	0,02 – 0,06 mm	0,16 mm	171
Ringspaltweite (oberer und 2. Ring)	0,20 – 0,40 (eingebaut in normale Zylinderbohrung)	0,7 mm	171

Position	Normalwert	Grenzwert	Siehe Seite													
<b>Kurbelwelle, Pleuel:</b>																
Pleuelverbiegung	—	0,2/100 mm	172													
Pleuelverdrehung	—	0,2/100 mm	173													
Spiel zwischen Lagereinsatz und Kurbelzapfen	0,036 – 0,066 mm	0,10 mm	173													
Kurbelwellenbolzen-Durchmesser:	34,984 – 35,000 mm	34,97 mm	173													
Ohne Markierung	34,984 – 34,994 mm															
○	34,995 – 35,000 mm															
Pleueifußinnendurchmesser:	38,000 – 38,016 mm	—	174													
Ohne Markierung	38,000 – 38,008 mm															
○	38,009 – 38,016 mm															
Dicke der Pleueifußlagereinsätze:																
braun	1,475 – 1,480 mm	—	174													
schwarz	1,480 – 1,485 mm	—	174													
grün	1,485 – 1,490 mm	—	174													
Auswahl der Pleuellagereinsätze:			174 298													
<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td colspan="2" rowspan="2">KZ 750 H, Z 750 L</td> <td colspan="2">Markierung für Pleueifußbohrung</td> </tr> <tr> <td>○</td> <td>Keine</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Markierung für Kurbelzapfendurchmesser</td> <td>○</td> <td>schwarz P/N: 920218-1157 13034-051</td> <td>braun P/N: 92028-1158 13034-052</td> </tr> <tr> <td>Keine</td> <td>grün P/N: 92028-1156 13034-050</td> <td>schwarz P/N: 92028-1157 13034-051</td> </tr> </table>				KZ 750 H, Z 750 L		Markierung für Pleueifußbohrung		○	Keine	Markierung für Kurbelzapfendurchmesser	○	schwarz P/N: 920218-1157 13034-051	braun P/N: 92028-1158 13034-052	Keine	grün P/N: 92028-1156 13034-050	schwarz P/N: 92028-1157 13034-051
KZ 750 H, Z 750 L		Markierung für Pleueifußbohrung														
		○	Keine													
Markierung für Kurbelzapfendurchmesser	○	schwarz P/N: 920218-1157 13034-051	braun P/N: 92028-1158 13034-052													
	Keine	grün P/N: 92028-1156 13034-050	schwarz P/N: 92028-1157 13034-051													
<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td colspan="2" rowspan="2">ZX 750 A</td> <td colspan="2">Markierung für Pleueifußbohrung</td> </tr> <tr> <td>○</td> <td>Keine</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Markierung für Kurbelzapfendurchmesser</td> <td>○</td> <td>schwarz P/N: 92028-1204</td> <td>braun P/N: 92028-1205</td> </tr> <tr> <td>Keine</td> <td>grün P/N: 92028-1203</td> <td>schwarz P/N: 92028-1204</td> </tr> </table>				ZX 750 A		Markierung für Pleueifußbohrung		○	Keine	Markierung für Kurbelzapfendurchmesser	○	schwarz P/N: 92028-1204	braun P/N: 92028-1205	Keine	grün P/N: 92028-1203	schwarz P/N: 92028-1204
ZX 750 A		Markierung für Pleueifußbohrung														
		○	Keine													
Markierung für Kurbelzapfendurchmesser	○	schwarz P/N: 92028-1204	braun P/N: 92028-1205													
	Keine	grün P/N: 92028-1203	schwarz P/N: 92028-1204													
174, 351																
Pleueifuß-Seitenspiel	0,13 – 0,33 mm	0,50 mm	174													
Kurbelwellenschlag	—	0,05 mm Gesamtanzeige	174													
Spiel zwischen Hauptlagereinsatz und Lagersitz	0,020 – 0,044 mm	0,08 mm	175													
Hauptlagersitz-Durchmesser:	35,984 – 36,000 mm	35,96 mm	175													
Ohne Markierung	35,984 – 35,992 mm															
○	35,993 – 36,000 mm															
Innendurchmesser der Hauptlagerbohrung:	39,000 – 39,016 mm	—	175													
○	39,000 – 39,008 mm															
Ohne Markierung	39,009 – 39,016 mm															